

INFORMACIÓN TÉCNICA.



MASTERFLEX – RULATO TRAVERTINO.

Revestimiento.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO.

Es un revestimiento polimérico texturable, impermeable a base de copolímeros acrílicos y cargas minerales. Es aplicable tanto en interiores como en exteriores directamente sobre el revoque grueso bien terminado o sobre revoque fino, cartón yeso, madera, etc.

Posee una óptima adherencia sobre cualquier tipo de sustrato adquiriendo una terminación excelente con variadas gamas de opciones tanto Rulato como Travertino, inalterables con el paso del tiempo.

Su condición de impermeabilidad no impide que aplicado en interiores deje respirar las paredes ya que es impermeable al agua de lluvia y permeable a gases y vapores.

Resistente, flexible y con más de 2300 colores disponibles por sistema tintométrico universal y 13 colores estándar.

PRESENTACIONES.

Su presentación es en latas de 30 kg.

MODO DE EMPLEO.

Se aplica con llana metálica limpia un espesor aproximadamente de 2mm. De manera uniforme en todo el paño. Se deja tirar de 10 a 15 minutos (este tiempo depende de la temperatura ambiente) y luego se plancha con llana plástica pudiendo optar por movimientos circulares para terminación RULATO o movimientos verticales para TRAVERTINO.

Dejar secar como mínimo 2 (dos) horas y repetir la operación. Si la tempera ambiente es muy alta se puede llegar a diluir MASTERFLEX con agua hasta un 5%.



RENDIMIENTO.

El rendimiento de MASTERFLEX es de aproximadamente 1,4 kg. / m2 a 1,6 kg. /m2 incluyendo base de aplicación, tanto en terminación RULATO comoTRAVERTINO. Para paredes poco uniformes el rendimiento puede llegar hasta 2 kg. /m2.