

INFORMACIÓN TÉCNICA.



REVESTIMIENTO CEMENTICIO IMPERMEABLE FLEXIBLE.

Masterflex.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO.

MASTERFLEX es un producto cementicio polimérico de dos componentes, uno polvo y otro líquido de gran impermeabilidad, flexibilidad y adherencia para todo tipo de superficies húmedas sometidas a presión de agua positiva o negativa. Formulado especialmente para tanques de agua, cisternas, piscinas y sótanos. Aplicable en ladrillos, hormigón y mamposterías interiores y exteriores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Es de fácil aplicación.
Excelente adherencia a los sustratos.
Permite revestimientos sobre superficie.
Es impermeable soportando presión hidrostática.
No forma barrera de vapor.
Este producto permite enlucirlo y pintarlo.

PRESENTACIONES.

Componente A: Bolsa 25 kg (polvo)
Componente B: Bidón 5 lts (líquido)

MODO DE EMPLEO.

PREPARACIÓN SUSTRATO: El sustrato debe estar limpio de polvo y partes sueltas, reparar con anterioridad rajaduras y grietas, lavar con agua limpia.
Para la aplicación humedecer levemente la superficie.

PREPARACIÓN COMPONENTE A+B: Verter el componente (B) en un recipiente limpio y agregar el componente (A) poco a poco mezclando manualmente o con mezcladora para lograr una masa homogénea y sin grumos.

RENDIMIENTO.

1 Kg/ m² por cada capa aplicada con pinceleta/ brocha o 1,6 a 1,8 kg/m² por cada mm de espesor dependiendo del estado de absorción y rugosidad del sustrato.